

ПОЛИСТИРОЛ ОБЩЕГО НАЗНАЧЕНИЯ
МАРКА 525

Полистирол для изготовления изделий методом литья под давлением и получения покрытий совместной экструзией. Предназначен для изготовления изделий медицинского и лабораторного назначения, чашек и ювелирных шкатулок. Реология расплава настоящего полимера позволяет получить покрытия чашек, тарелок и прочей одноразовой посуды

Химическое название: Поливинилбензол
Эмпирическая формула: $[C_8H_8]_N$
Технические условия: ТУ 20.16.20-224-05766801-2020

| ПОКАЗАТЕЛЬ | Значение | Метод испытаний |
|---|----------|------------------|
| Показатель текучести расплава, г/10 мин., при 200 °С на 5 кг нагрузки, в пределах | 9,0±2,0 | ASTM D1238 |
| Температура размягчения по Вика, °С, не ниже | 92,0 | ASTM D1525 |
| Прочность при разрыве, МПа, не менее | - | ASTM D638 |
| Прочность при изгибе, МПа, не менее | - | ASTM D790 |
| Массовая доля остаточного стирола, %, не более | 0,05 | По 4.10 наст. ТУ |

Форма выпуска: Гранулы

Упаковка: Бумажные, полиэтиленовые или полипропиленовые мешки

Транспортировка: Всеми видами транспорта в крытых транспортных средствах. Продукт, упакованный в мягкие контейнеры, может транспортироваться в открытом подвижном составе

Хранение: В крытом отапливаемом помещении на полках или поддонах, отстоящих от пола не менее, чем на 5 см и от отопительных приборов не менее, чем на 1 м, в условиях, исключающих воздействие прямого солнечного света.

Информация, указанная в технической спецификации, предоставлена согласно нашим сведениям и считается верной на дату ревизии. Данная спецификация не освобождает потребителя от ответственности за проверку продукта на предмет соответствия предлагаемой области применения. Производитель не несет ответственности за любые потери или повреждения, которые могут возникнуть вследствие использования данной информации.